

**UUTTA** ruosteestossa! **Kuumavahamenetelmä****DINITROL® HOTWAX**

- ▶ **Uudet ympäristöystävälliset aineet, uusi erikoislaitteisto**
- ▶ **Menetelmä alittaa jo nyt EU:n päästörajat 2007 ja 2010**
- ▶ **Uusi alusta- ja koteloaineiden ruiskutusjärjestelmä täydentää tehokkaasti vanhaa säästämällä aikaa, rahaa ja ympäristöä.**

EU:n uudet tiukemmat säännökset VOC-päästöistä astuvat voimaan v. 2007 alussa. Monet Suomen Dinol-asetukset ovat jo sopeuttaneet toimintansa näiden vaatimusten mukaiseksi.

Dinol-ketjun liikkeissä ruosteestossa muodostuvia valumia ja sumuja voidaan nyt olennaisesti vähentää uudella Eftecin DINITROLin korkean kuiva-ainepitoisuuden omaaville tuotteille kehittämällä menetelmällä.

HOTWAX-systeemi on laajalti käytössä ympäri maailmaa autotehtaita alkaen, Suomessakin jo monella Dinol-ajamilla.

HOTWAX-kuumavahamenetelmässä käytetään vain sellaisia aineita, joissa haitallisten liuottimien määrä on vähäinen. Ruostetta vastaan saadaan vieläkin parempi suoja kuin aikaisemman sukupolven tuotteilla. HOTWAXilla hyvään tulokseen päästään myös entistä tehokkaammin ja siististi, huolehtien samalla ympäristöstä nykyajan vaatimusten mukaisesti.

Haastateltavana uutta Dinitrol-menettelmää maahantuovan Sealco Oy:n toimitusjohtaja **Timo Marsalo**.

**1. Mitä HOTWAX-menettelmään sisältyy?**  
– Tarvitaan uutta *kotelonsuoja-ainetta*, jota käytetään myös alustan ulkopinnoilla primerinä. Tämä aine on *Dinitrol 3641A-80*. Tuote täyttää SFS-4086 laatustandardin ja on rekisteröity hyväksytyjen aineiden listalle. – Tarvitaan Dinitrol Metallicin korvaavaa *uutta Dinitrol alusta-ainetta Dinitrol 620-85 Gold*. Tämä aine täyttää SFS-4087 laatustandardin vaatimukset ja on rekisteröity hyväksytyjen aineiden listalle. Tarvitaan myös *uusi Dinitrol Hotwax -erikoislaitteisto sekä uusia käsittelysuuttimia*, joilla em. aineet ruiskutetaan korkeapaineisesti + 40 °C:n lämpötilassa suojattaviin kohteisiin.

**2. Voiko HOTWAXilla korvata kokonaan aikaisemmat käsittelymenetelmät tai joitakin niistä?**  
HOTWAX-menettelmällä voidaan korvata kokonaan

– aikaisemmin käytetty kotelonsuoja-aine  
– aikaisemmin käytetty alusta-aine  
Tai voidaan korvata toinen em. aineista.

**3. Paraneeko suojaustulos käytettäessä HOTWAXia? Tuleeko samalla siistimpää jälkeä?**

Suojaustulos paranee. Lämmin tuote levittyy tehokkaasti, tarttuu hyvin kiinni, muodostaa tehokkaamman ja kestävämmän suojakalvon ja tunkeutuu paremmin. Uudet suoja-aineemme ovat myös lähes hajuttomia.

**4. Miten laajaa HOTWAXin käyttö maailmalla on?**

HOTWAXin kysyntä maailmalla on niin kova, että emme ole pystyneet toimittamaan uusia aineitamme ja laitteitamme kaikille niitä haluaville Suomessa. Tavoitteena on, että 01.01.2007 kaikilla Dinol-ajamilla on HOTWAX-laitteet.

**5. Mitkä ovat HOTWAXin parhaat puolet? Mitä aineita on käytettävä?**

*Ympäristön kannalta* se on erittäin alhainen VOC-arvo. Se tarkoittaa että HOTWAX-menettelmässä käytetään kemikaaleja, joissa ilmaan haihtuvia liuottimia on vain hieman.



*Toimitusjohtaja Timo Marsalo pitää uutta DINITROL HOTWAXia menetelmänä, jonka avulla Dinol-ajamat vastaavat entistäkin paremmin nykyajan haasteisiin.*

*Autoilijan ja liikenteen kannalta* parasta on tehokkaampi ruosteestotulos, siis paremmin arvonsa säilyttävä, kestävämpi ja turvallisempi auto.

*Ruosteestoliikkeelle* HOTWAX-menettelmä tarjoaa tehokkaamman, siistimmän ja myös työterveyden kannalta edistyksellisemmän toimintamahdollisuuden.

**6. Onko HOTWAXilla käyttörajoituksia?**  
HOTWAX-menettelmää on käytettävä sen ehtoilla. Ei muita rajoituksia.

**7. Millaisen käyttökoulutuksen HOTWAX-systeemi vaatii? Kuinka kauan systeemin sisäänajo vie?**  
Alan ammattilaiset omaksuvat HOTWAX-menettelmän nopeasti.

**8. Millaisia käyttökokemuksia HOTWAXista on maailmalla ja Suomesta?**  
Ainoastaan myönteisiä. HOTWAX toimii erinomaisesti jo monella asemalla Suomessakin.

Lisätietoja [www.dinitrol.fi](http://www.dinitrol.fi)

*DINITROL HOTWAX -käsittelymenettelmää käytetään sopivien DINITROL-alusta- ja koteloaineiden korkeapaineisessa käsi- ja automaattiruiskutuksessa. Tuote lämmitetään letkussa + 30 °C – + 45°C lämpötilaan.*

